

U-TOP コンベヤシステム ガイドセット 取扱説明書

目次

ご使用になる前にお読みください.....	2
製品の確認	
設置環境	
安全上のご注意.....	3
警告・注意・保証について	
1.形番表示例と本体仕様.....	6
形番表示例	
本体仕様	
基本仕様	
2.ガイドセット組立手順	
2.1 カーブフレームユニット用ガイドセット.....	7
2.2 ターンディスクユニット用ガイドセット	
2.2.1 90° ,45° ターンディスクユニット用ガイドセット.....	11
2.2.2 180° ターンディスクユニット用ガイドセット.....	14
2.3 バーチカルバンドユニット用ガイド.....	18
2.4 ラップフレームユニット用ガイドセット	
2.4.1 標準ラップフレームユニット用ガイド.....	20
2.4.2 Xラップフレームユニット用ガイド.....	23
2.5 ストレートフレームユニット用ガイドセット.....	27

ご使用になる前にお読みください

このたびは、当社の製品をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

本書は、本製品の据付・配線から運転・保守について説明しています。

ご使用になる前に本書およびその他付属書類をよくお読みになり、機器の知識、安全上の情報、注意事項について十分ご理解のうえ、正しくご使用ください。

お読みになったあとは、いつでもご利用できるように大切に保管してください。

他の装置に組み込まれて出荷される場合は、最終的にご使用いただくお客様まで本書を確実に届けられるよう、ご配慮ください。

■製品の確認

次の点をご確認ください。

万が一、不具合や不足品等ありましたら、お手数ですがご購入いただいた販売店までご連絡ください。

- ・製品、仕様がご注文通りか（ガイド種類、付属部品等）
- ・輸送中に破損していないか

■設置環境

次の条件を守って本製品をご使用ください。

- ・直射日光が当たらないこと
- ・使用周囲温度 : 0~40°C（凍結が無いこと）
- ・使用周囲湿度 : 5~85%RH（結露が無いこと）
- ・腐食性ガス、可燃性ガス、蒸気、薬品などが無いこと

安全上のご注意

安全にご使用いただくための注意事項です。

本書では誤った取扱いをした際に生じる危害や損害を、以下のシンボルマークを使用して説明しています。重要な内容を記載していますので、製品をご使用いただく前に記載されている事項をすべて熟読し、必ずお守りください。

なお、本書に基づかない弊社製品のご使用により生じた損害及び間接的損害につきましては、責任を負いかねます。予めご了承ください。

 警告	取扱いを誤った場合、死亡や重症を負うおそれがある内容
 注意	取扱いを誤った場合、障害を負うおそれがある内容および物的損害を受けるおそれがある内容

物的損害とは、財産の破壊および機器の損傷に係わる拡大損害を指します。

「注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。

いずれも重要な内容を記載していますので必ずお守りください。

安全にご使用いただくために



警告 危険防止のため、下記の事項にしがってください。

【一般事項】

- 本来の用途以外には使用しないでください。
- 取付け、接続、点検等の作業は、専門知識のある人が実施してください。



注意 事故防止のため、下記の事項を守ってください。

- 本製品の構造・仕様を十分理解した上で扱ってください。仕様値を越えて使用しないでください。
思わぬ製品の切断により、製品、搬送物で重傷を負うおそれがあります。
- 各ガイド部品は定期的に保守点検してください。
- 雰囲気温度 0～40℃の範囲で使用してください。
- 特殊な液体がかかる場合、また特殊な雰囲気を使用する場合は当社までお問合せください。
- 超高分子量ポリエチレン(UHMW-PE)は、使用雰囲気温度により伸縮します。

保 証

1. 無償保証期間

工場出荷後 18 カ月間または使用開始後(お客様の設備への当社製品の組込み完了時から起算します) 12 カ月間のいずれか短い方をもって、当社の無償による保証期間と致します。
ただし、条件によっては有償となる場合があります。

2. 保証範囲

無償保証期間中にお客様側にて、カタログ、取扱説明書等に準拠する正しい据付・使用方法・保守管理が行われていた場合において、当社製品に不具合が発生し、当社がこれを確認した場合は、速やかに当社製品または部品を無償で納入もしくは修理させていただきます。

ただし、無償保証の対象は、お納めした製品についてのみとし、以下の費用は、保証範囲外とさせていただきます。(取扱説明書等にはお客様に対して特別に提出された文書を含みます。)

- (1) お客様の装置から当社製品を交換または修理のために取外したり取付けたりするために要する費用およびこれらに付帯する工事費用。
- (2) お客様の装置を修理工場などへ輸送するために要する費用。
- (3) 故障や修理に伴うお客様の逸失利益ならびにその他の拡大損害額。

3. 有償保証

無償保証期間にもかかわらず、以下の項目が原因で当社製品に不具合が発生した場合は、有償にて調査、修理、製作を承ります。

- (1) お客様が、カタログ、取扱説明書等通りに当社製品を正しく配置・据付(切繋ぎを含む)・潤滑・保守管理されなかった場合。(取扱説明書等にはお客様に対して特別に提出された文書を含みます。)
- (2) お客様が、カタログ、取扱説明書等に従わない使用方法(使用条件・使用環境・許容値を含む)でご利用された場合。(取扱説明書等にはお客様に対して特別に提出された文章を含みます。)
- (3) お客様が不適切に分解、改造または加工された場合。
- (4) お客様が、当社製品を損傷・摩耗した他製品に使用された場合。
- (5) お客様が打合わせ内容と異なる条件でご利用された場合。
- (6) お客様の装置の不具合が原因で、当社製品に二次的に不具合が発生した場合。
- (7) 災害等の不可抗力によって当社製品に不具合が発生した場合。
- (8) 第三者の不法行為によって当社製品に不具合が発生した場合。
- (9) その他当社の責任以外で不具合の発生した場合。

1. 形番表示例と本体仕様

■形番表示例

形番							数量
機種	ガイド種類	適用ユニット	角度・長さ	ガイド内幅	ガイドポール長さ	その他識別子	
30UT	- GR	- CV	- 90	- W75	- H100	- OUT	1
①	②	③	④	④	⑤	⑨	

■本体仕様

表 1. 仕様表

① 機種	② ガイド	③ 適用ユニット	④ 角度・長さ	⑤ ガイド内幅	⑥ ガイドポール長さ	⑦ その他識別子
30UT	GR	SF	150~2000 ※2	W40 W60 W75	H100 H125 H150	ET,EL ※4
		CV	15,30,45,60,90			IN
		TD	45,90,180			OUT
		VB	2,3,4,5,15			YM,TA
		LA	X			
		※1	STD	W40,W60※3		
30UTW		SF	150~2000 ※2	W60 W80 W95		ET,EL ※4
		CV	15,30,45,60,90		IN	
		TD	45,90,180		OUT	
		VB	2,3,4,5,15		YM,TA	
		LA	X			
	※1	STD	W60,W80※3			

表示記号説明

- ③ユニット SF：ストレートフレームユニット用 CV：カーブフレームユニット用
 TD：ターンディスクユニット用 VB：バーチカルベンドユニット用
 LA：ラップユニット用
- ④角度、長さ、タイプ X：Xラップフレーム用 STD：ラップフレーム用
- ⑦その他識別 ET：ガイド端のクランプはT形（ストレートフレームでのみ使用する場合）
 EL：ガイド端のクランプはL形（ドライブユニット、アイドラユニット取付用）
 IN：内側用 OUT：外側用
 YM：山側用 TA：谷側用

- ※1 ラップユニット用、Xラップユニット用ガイドのみ左右ガイドがセットになっています。それ以外のガイドは、片側ガイドになりますので、左右分の数量でご注文下さい。
- ※2 ストレートフレーム用ガイドレール長さは呼称寸法です。樹脂レールはご指定寸法（呼称寸法）、芯材はご指定寸法の-2mmの長さになります。樹脂レールは温度による寸法変化がありますので調整して下さい。
- ※3 ラップユニット用ガイドの30UT内幅75、30UTW内幅95は選択出来ません。
- ※4 30UT内幅75、30UTW内幅95、長さ200mm未満は、ELになります。ETは選択出来ません。

表 2. 基本仕様表

ガイドレール	超高分子量ポリエチレン(外観色：ホワイト)
ガイドレール芯材	ステンレス
ガイドブラケット、クロスブロック	ポリアミド
ガイドポール	ステンレス

2. ガイドセット組立手順

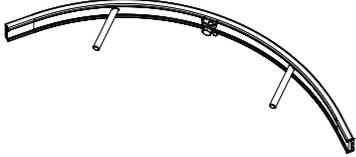
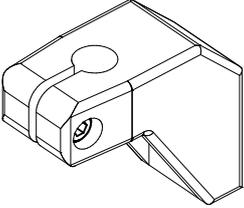
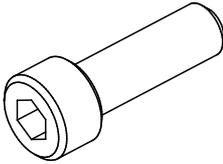
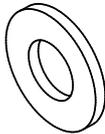
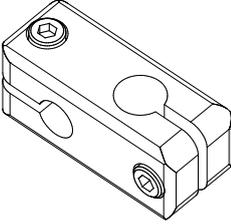
2.1 カーブフレームユニット用ガイドセット

※30UT コンベヤ用、30UTW コンベヤ用共に取り付け手順は同じになります。

(1) 構成部品一覧

表 2.1.1 に構成部品の一覧を示します。

表 2.1.1 構成部品一覧

ガイド本体	L形クランプ	六角穴付ボルト M8×25
 <p>※角度、幅ごとに外観が異なります</p>		
1 個	2 個	2 個
平ワッシャ M8	ガイドポール	クロスブロック
	 <p>※ガイド高さにより外観が異なります</p>	
2 個	2 個	2 個

- (2) カーブユニット本体からガイドブラケットを取り付ける位置のボルトを取り外します。
90°、60° は六角ボルト 2 ヶ所、45°、30°、15° は六角穴付き皿ボルト 2 ヶ所を取り外します。

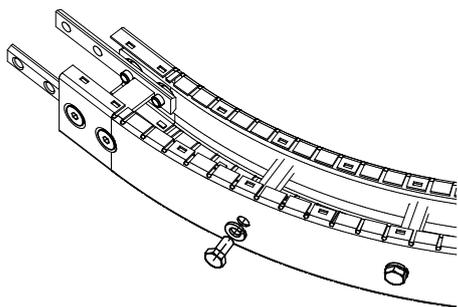


図 2.1.1 六角ボルト取り外し

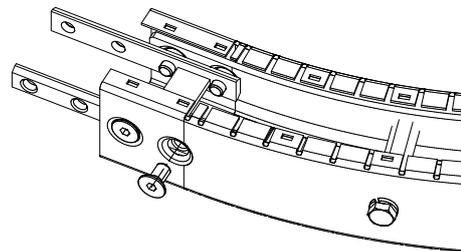


図 2.1.2 六角穴付き皿ボルト取り外し

※注意

六角ボルトは必ず片側ずつ取り外してブラケットを取り付けてください。
両側のボルトを取り外した場合、フレーム内部の部品(ブレーシング)が外れてしまいます。

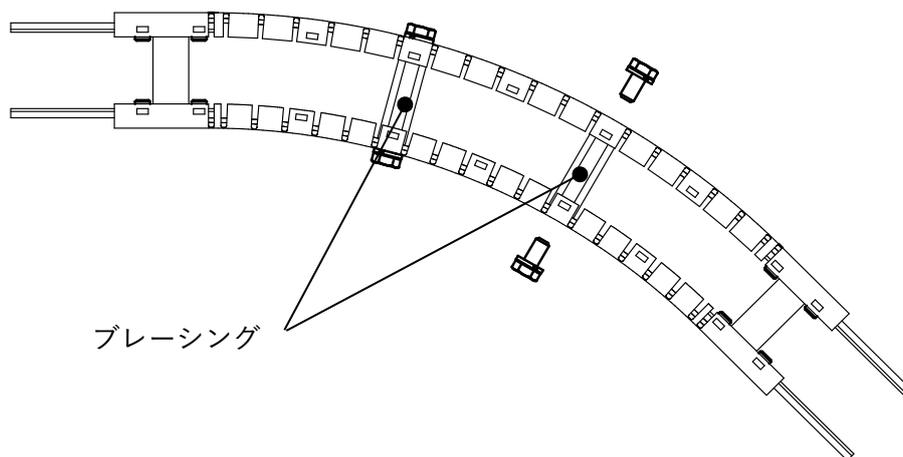


図 2.1.3 六角ボルト取り外し時の注意

(3) L形クランプを付属の六角穴付ボルト、平ワッシャを使用して取り付けます。

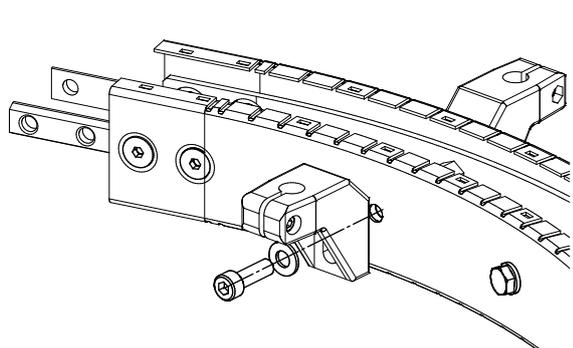


図 2.1.4 L形クランプ取付(90° ,60°)

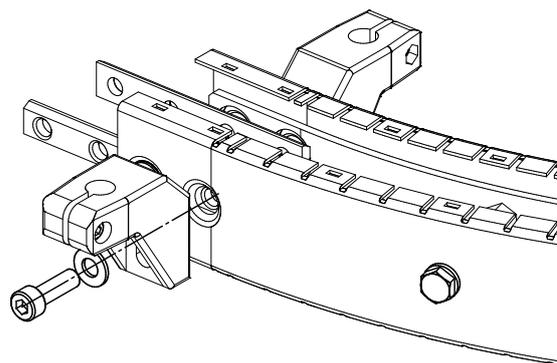


図 2.1.5 L形クランプ取付(45° ,30° ,15°)

(4) ガイドポールとクロスブロックを取り付けます。

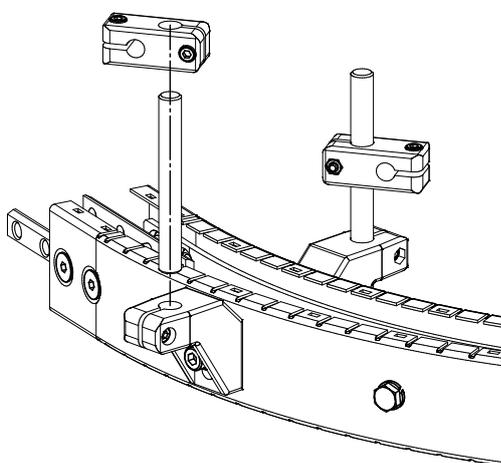


図 2.1.6 クロスブロック、ガイドポールの取付

(5) ガイド本体部品を取り付けます。なおガイドの取り付け位置は角度によって異なります。表 2.1.2 で示した位置に取り付けをお願いします。

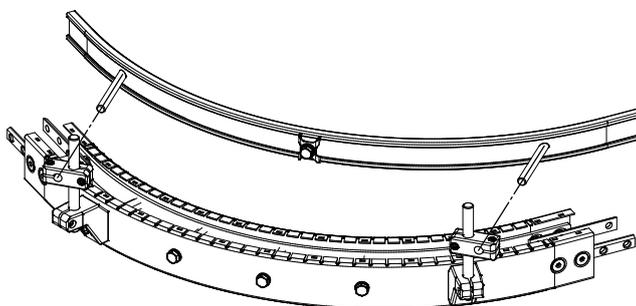
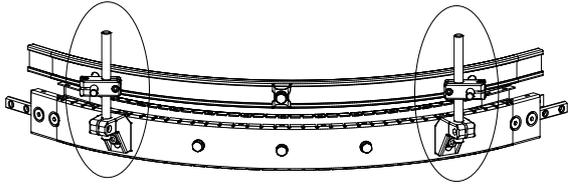
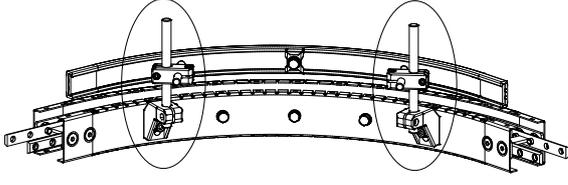
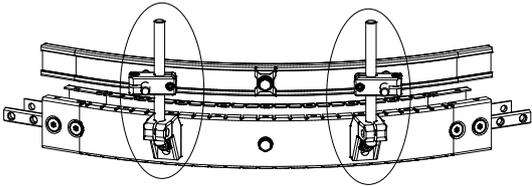
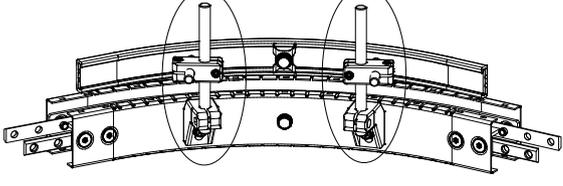
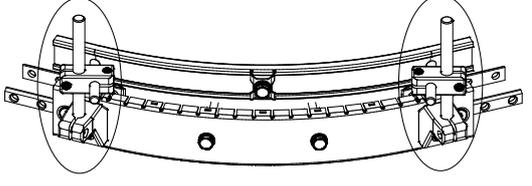
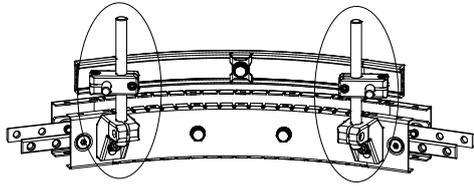
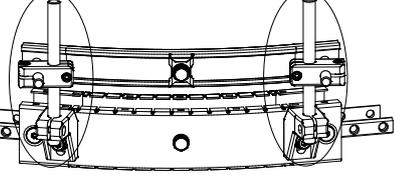
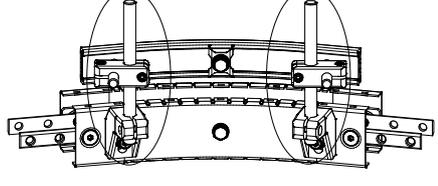
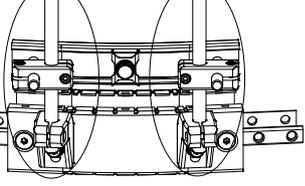
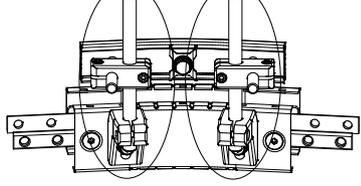


図 2.1.7 ガイド本体部品取り付け

表 2.1.2 ガイド取付位置一覧

角度	外側ガイド	内側ガイド
90°		
60°		
45°		
30°		
15°		

2.2 ターンディスクユニット用ガイド

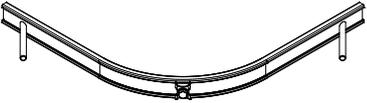
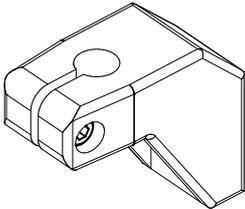
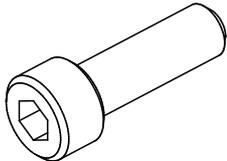
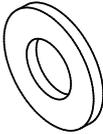
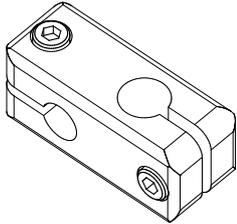
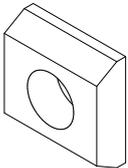
2.2.1 90° ,45° ターンディスクユニット用ガイドセット

※30UT コンベヤ用、30UTW コンベヤ用共に取り付け手順は同じになります。

(1) 構成部品表

表 2.2.1 に構成部品の一覧を示します。

表 2.2.1 構成部品一覧

<p>ガイド本体</p>  <p>※角度、幅ごとに外観が異なります</p> <p>1 セット</p>	<p>L 形クランプ</p>  <p>2 個</p>	<p>六角穴付ボルト M8×22</p>  <p>2 個</p>
<p>平ワッシャ M8</p>  <p>2 個</p>	<p>ガイドポール</p>  <p>※ガイド高さにより外観が異なります</p> <p>2 個</p>	<p>クロスブロック</p>  <p>2 個</p>
<p>台形ナット M8</p>  <p>2 個</p>		

(2) 90° ターンディスクユニットの前後に長さ 150mm 以上のストレートフレームユニットが取り付けられていることを確認してください。

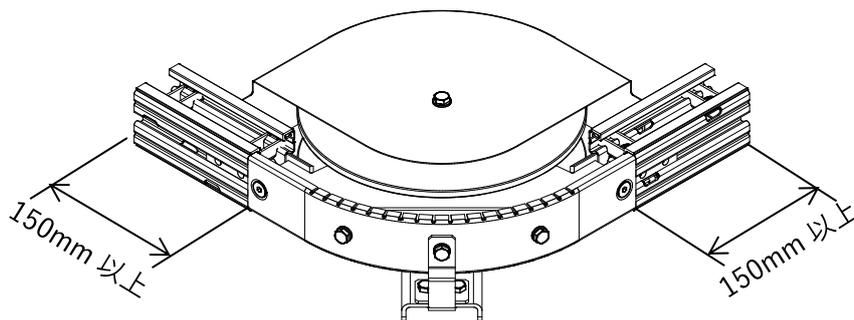


図 2.2.1 ストレートフレーム取付確認

(3) ストレートフレームに台形ナット(M8)を挿入します。

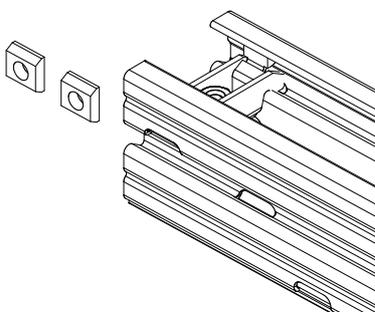
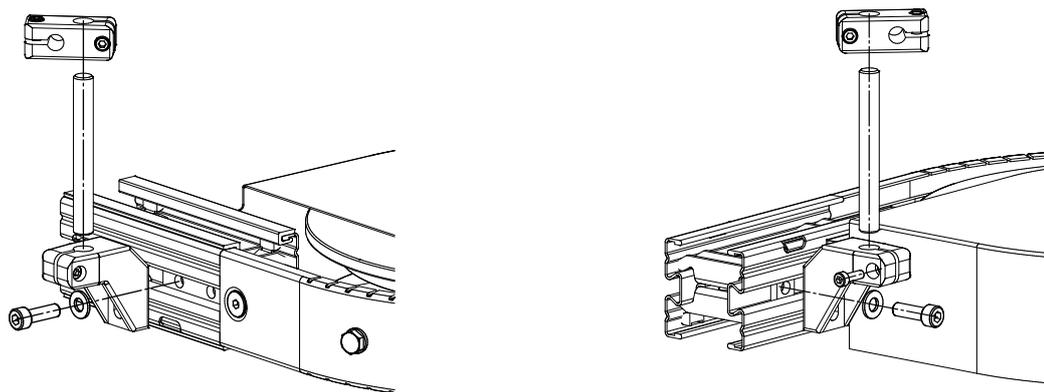


図 2.2.2 台形ナットの挿入

(4) 付属品の六角穴付ボルト、平ワッシャを使用して、L形クランプを取り付けます。取り付けしたL形クランプにガイドポールを差し込み、側面の六角穴付ボルトを締め固定します。その後固定したガイドポールにクロスブロックを差し込んでください。



OUT側ブラケット取付

IN側ブラケット取付

図 2.2.3 ガイドブラケットの取付

ブラケットは M8 ボルトの規定トルク(12.5N・m)より大きな力で締付けないでください。フレームが変形する恐れがあります。

※注意 クロスブロックを差し込む際は方向に注意してください。

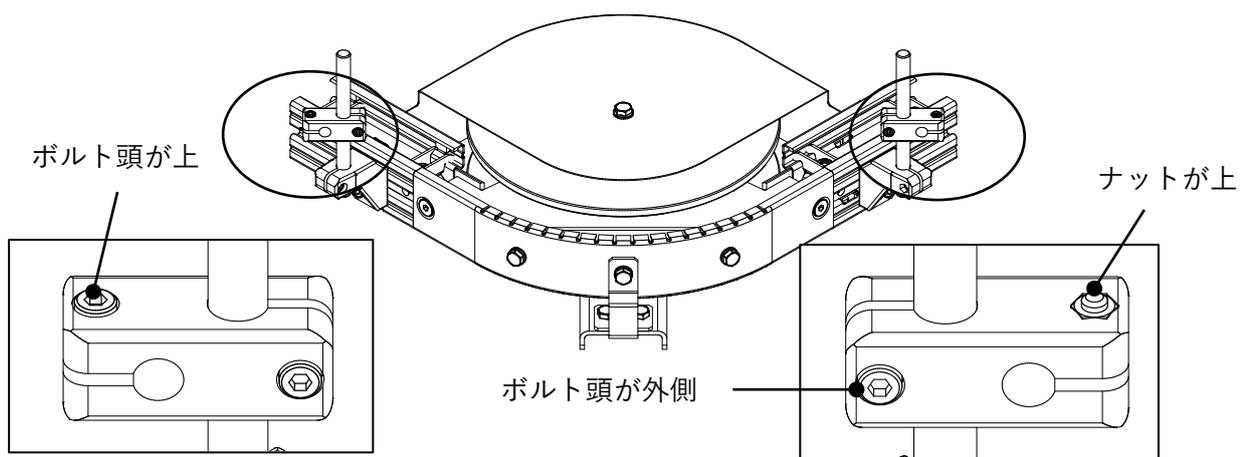


図 2.2.4 クロスブロック取付方向

(5) ガイド本体をクロスブロックに差し込みます。ガイドの高さ方向と幅方向の位置を調整後、クロスブロックの六角穴付ボルトを締め位置を固定してください。表 3.2.2 に組立後の外観を示します。

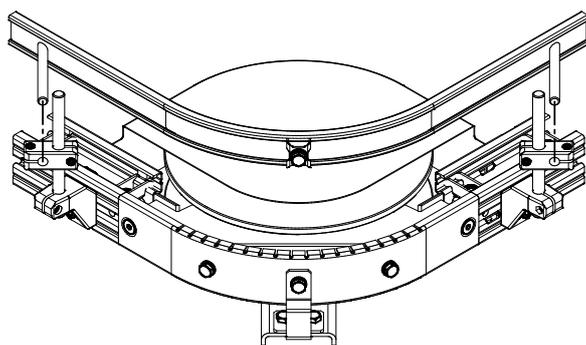


図 2.2.5 ガイド本体の取り付け

表 2.2.2 ターンディスクユニット用ガイド組立外観

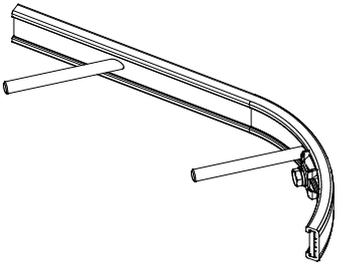
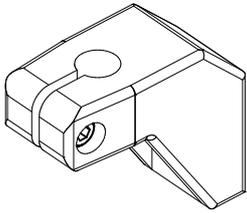
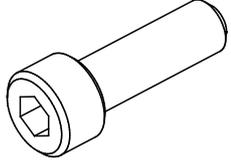
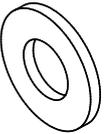
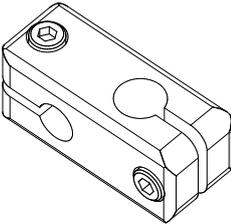
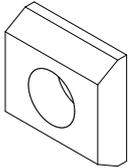
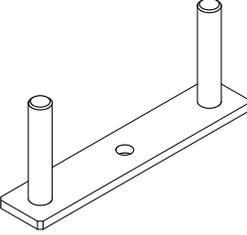
角度	IN 側	OUT 側
45°		
90°		

2.2.2 180° ターンディスクユニット用ガイドセット

(1) 構成部品表

表 2.2.3 に 180° ターンディスク用ガイドの構成部品の一覧を示します。

表 2.2.3 構成部品一覧

<p>ガイド本体</p>  <p>※仕様ごとに外観が異なります</p>	<p>L 形クランプ</p> 	<p>六角穴付ボルト M8×22</p> 
<p>2 セット</p>	<p>OUT 側 4 個 IN 側 2 個</p>	<p>OUT 側 4 個 IN 側 2 個</p>
<p>平ワッシャ M8</p> 	<p>ガイドポール</p>  <p>※ガイド高さにより外観が異なります</p>	<p>クロスブロック</p> 
<p>OUT 側 4 個 IN 側 2 個</p>	<p>OUT 側 4 個 IN 側 2 個</p>	<p>4 個</p>
<p>台形ナット M8</p> 	<p>IN 側ガイドブラケット</p> 	
<p>2 個</p>	<p>180° IN 側 1 個</p>	

- (2) 180° ターンディスクユニットの前後に長さ 150mm 以上のストレートフレームユニットが取り付けられていることを確認してください。

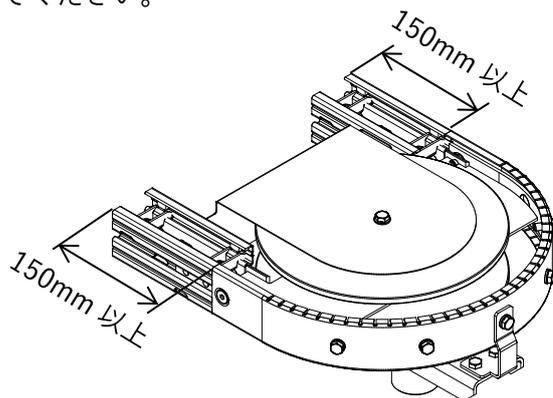


図 2.2.6 ストレートフレームの取り付け

- (3) ストレートフレームに台形ナット(M8)を挿入します。

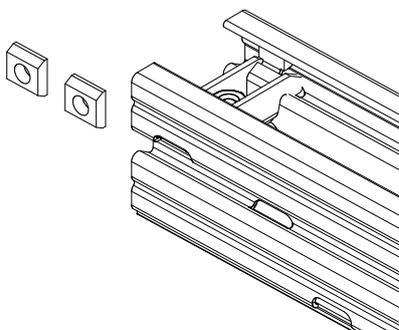
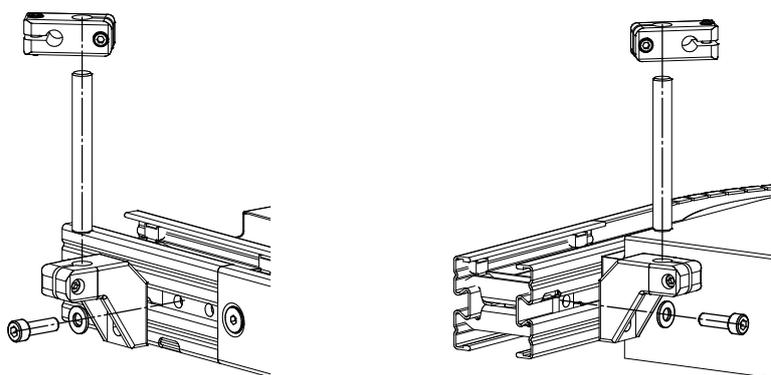


図 2.2.7 台形ナットの挿入

- (4) 付属品の六角穴付ボルト、平ワッシャを使用して、L形クランプを取り付けます。取り付けしたL形クランプにガイドポールを差し込み、側面の六角穴付ボルトを締め固定します。その後固定したガイドポールにクロスブロックを差し込んでください。



OUT側ブラケット取付

IN側ブラケット取付

図 2.2.8 ガイドブラケットの取付

ブラケットは M8 ボルトの規定トルク(12.5N・m)より大きな力で締付けないでください。フレームが変形しチェーンがスムーズに通らなくなる恐れがあります。

- (5) 180° OUT側ガイドの場合、ターンディスクユニット外側にガイドブラケットを取り付けます。フレーム側面の六角ボルトを取り外します。ボルトを取り外した穴に付属のボルトを使用してガイドブラケットを取り付けます。

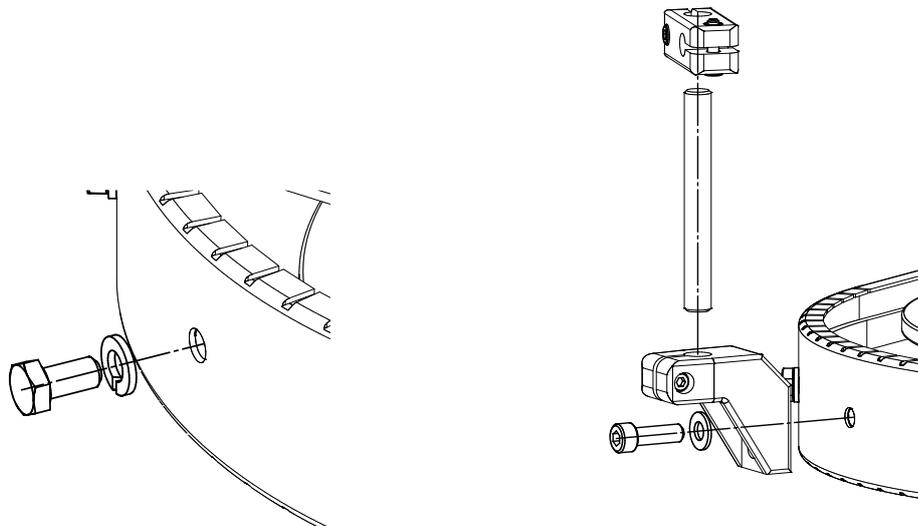


図 2.2.9 180° OUT側 ガイドブラケット取付

- (6) 180° IN側ガイドの場合、IN側用ガイドブラケットを取り付けます。安全カバー上面の六角ボルトを一旦取り外し、IN側用ガイドブラケットを安全カバーと共締めで取り付けてください。

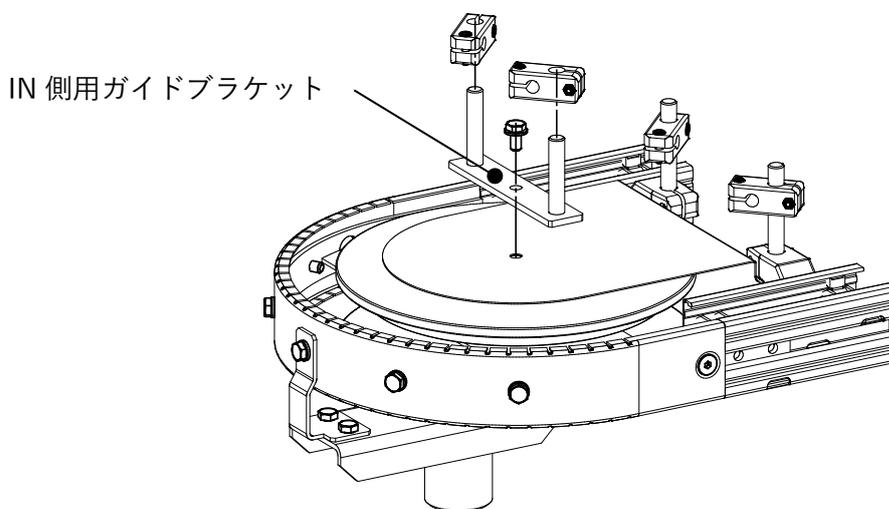


図 2.2.10 180° IN側 ガイドブラケット取付

- (7) ガイド部品を取り付けます。クロスブロックの取付穴にガイドを通し固定してください。
表 2.2.4 はガイド取付後の外観になります。

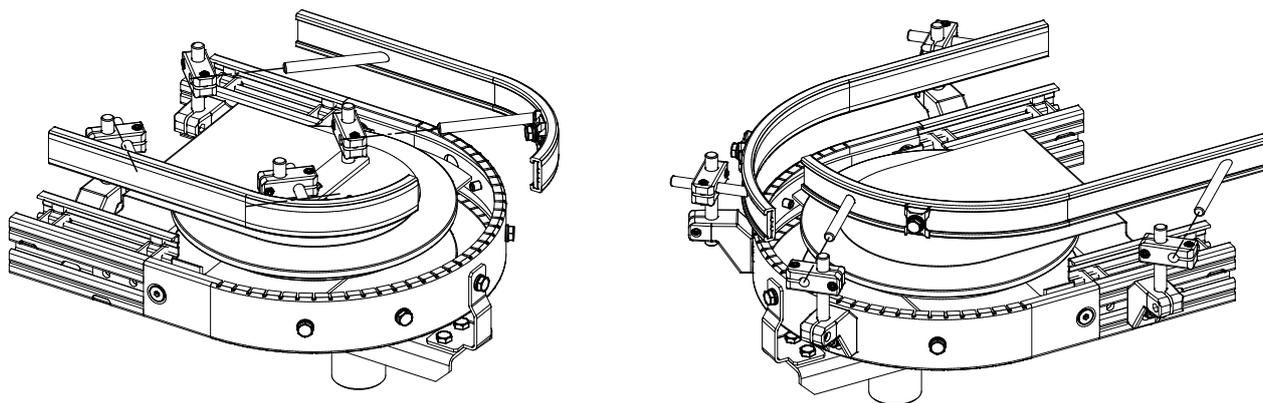


図 2.2.11 ガイド部品取り付け

表 2.2.4 ターンディスクユニット用ガイド組立外観

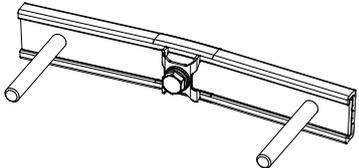
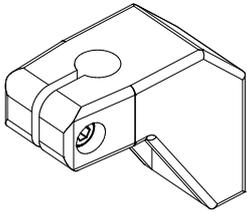
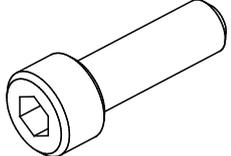
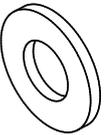
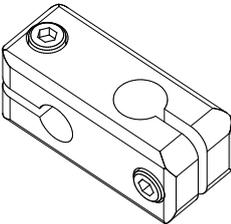
角度	IN 側	OUT 側
180°		

2.3 バーチカルベンドユニット用ガイド

(1) 構成部品表

表 2.3.1 に構成部品の一覧を示します。

表 2.3.1 構成部品一覧

ガイド本体	L 形クランプ	六角穴付ボルト M8×22
 <p>※角度、幅ごとに外観が異なります</p>		
平ワッシャ M8	ガイドポール	クロスブロック
	 <p>※ガイド高さにより外観が異なります</p>	

(2) バーチカルベンドユニットのフレーム外側 2 か所に取り付けられている六角穴付き皿ボルトを取り外します。

(3) L 形クランプを付属の六角穴付ボルトと平ワッシャを使用して取り付けます。

取り付けした L 形クランプにガイドポールを差し込み、側面の六角穴付ボルトを締め固定します。その後固定したガイドポールにクロスブロックを差し込んでください。

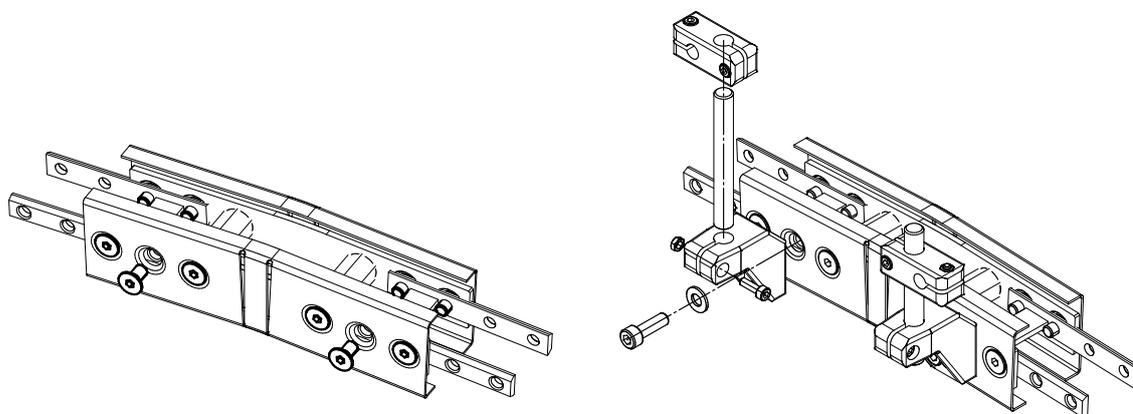


図 2.3.1 ボルトの取り外し

(4) ガイド本体部品を取り付けます。表 2.3.2 が組立後の外観となります。

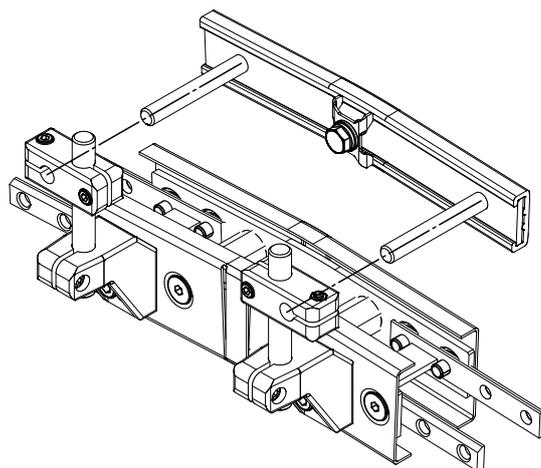


図 2.3.2 ガイド部品取付

表 2.3.2 パーチカルバンドユニット用ガイド組立外観

角度	山側	谷側
2° 3° 4° 5°		
15°		

2.4 ラップフレームユニット用ガイドセット

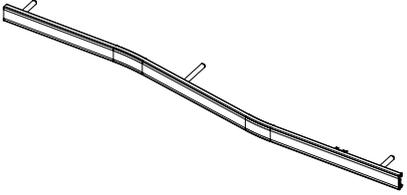
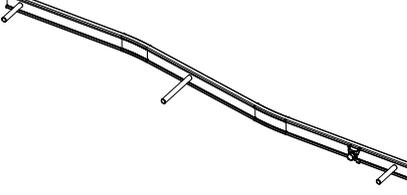
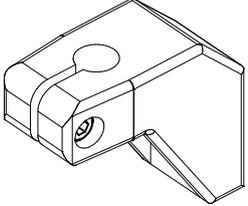
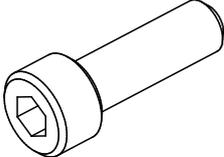
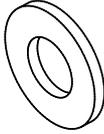
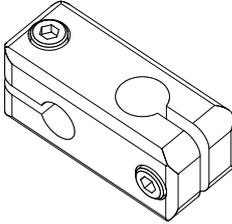
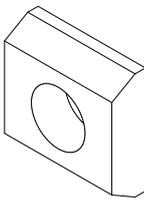
2.4.1 標準ラップフレームユニット用ガイド

※30UT コンベヤ用、30UTW コンベヤ用共に取り付け手順は同じになります。

(1) 構成部品表

表 2.4.1 に構成部品の一覧を示します。

表 2.4.1 構成部品一覧

<p>ガイド本体 A</p>  <p>※幅ごとに外観が異なります</p> <p>1 個</p>	<p>ガイド本体 B</p>  <p>※幅ごとに外観が異なります</p> <p>1 個</p>	<p>L 形クランプ</p>  <p>6 個</p>
<p>六角穴付ボルト M8×22</p>  <p>6 個</p>	<p>平ワッシャ M8</p>  <p>6 個</p>	<p>ガイドポール</p>  <p>※ガイド高さにより外観が異なります</p> <p>6 個</p>
<p>クロスブロック</p>  <p>6 個</p>	<p>台形ナット M8</p>  <p>6 個</p>	

- (2) ストレートフレームに台形ナットを挿入します。

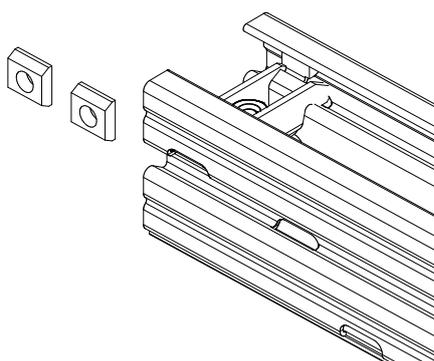


図 2.4.1 台形ナット挿入

- (3) 挿入した台形ナットに L 形クランプを付属のボルトを使用して固定します。
なお L 形クランプ 6 個中 1 個はドライブユニット側面の M8 タップ穴を使用して取り付けます。

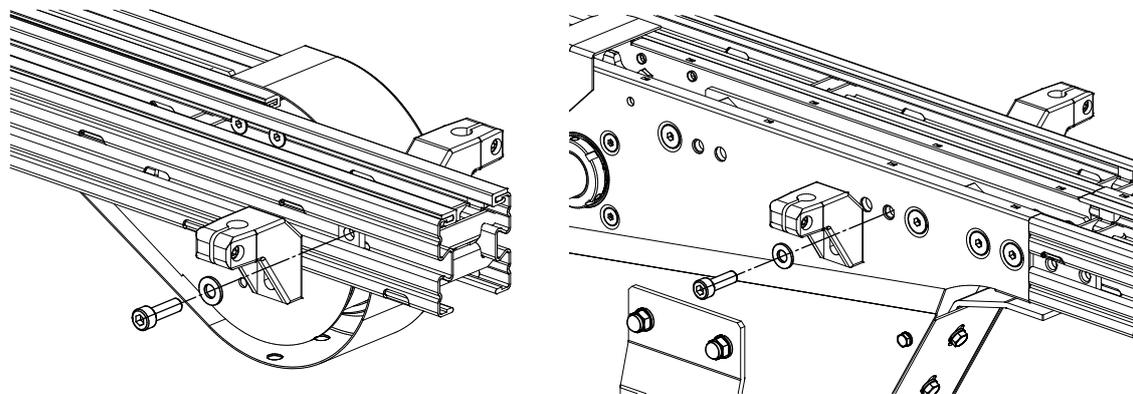


図 2.4.2 L 形ブラケット取付

ブラケットは M8 ボルトの規定トルク(12.5N・m)より大きな力で締付けしないでください。
フレームが変形しチェーンがスムーズに通らなくなる恐れがあります。

- (4) ガイドポールとクロスブロックを取り付けます。

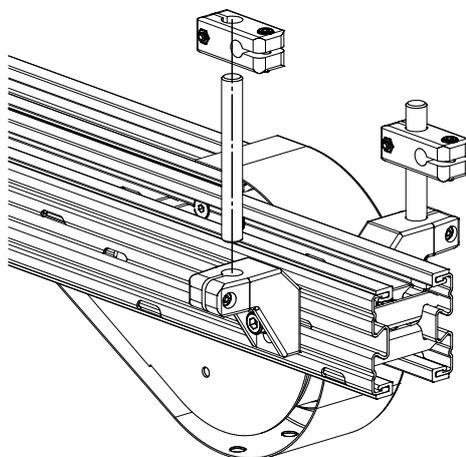


図 2.4.3 ガイドポール、クロスブロック取付

(5) ガイド本体部品を取り付けます。

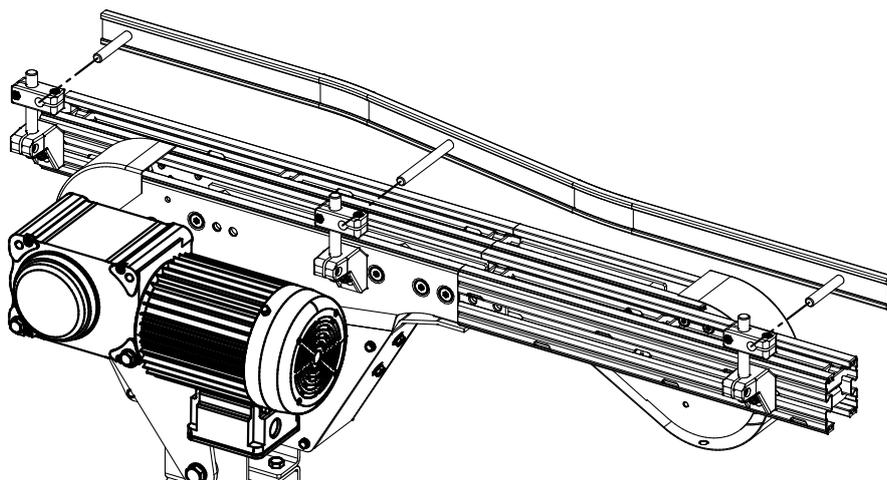


図 2.4.4 ガイド取付

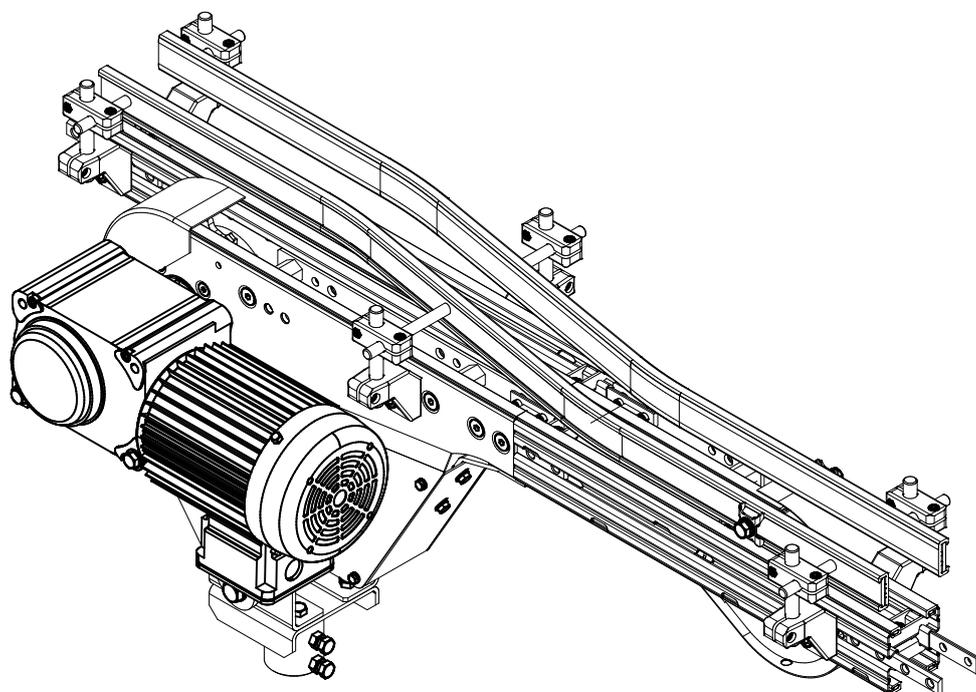


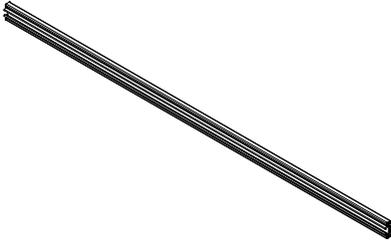
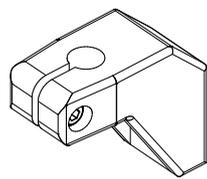
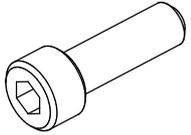
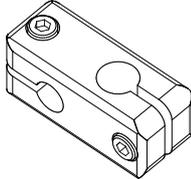
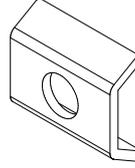
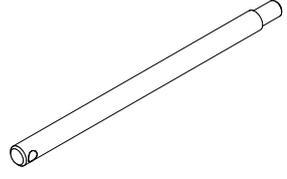
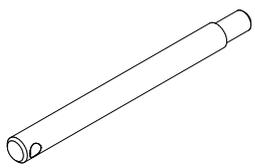
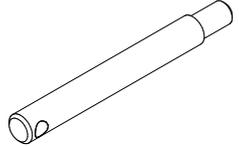
図 2.4.5 組み立て完了

2.4.2 Xラップフレームユニット用ガイド

(1) 構成部品表

表 2.4.2 に構成部品の一覧を示します。

表 2.4.2 構成部品一覧

ガイド本体	L形クランプ	六角穴付ボルト M8×25
		
2 個	6 個	6 個
平ワッシャ M8	ガイドポール	クロスブロック
	 ※ガイド高さにより外観が異なります	
6 個	6 個	6 個
皿バネ座金 M8	ロックプレート	アジャストピン L150
		
6 個	6 個	1 個
アジャストピン L100	アジャストピン L50	
		
2 個	3 個	

- (2) X ラップフレームユニットのガイドブラケットを取り付ける位置の六角穴付き皿ボルト(5箇所)を取り外します。

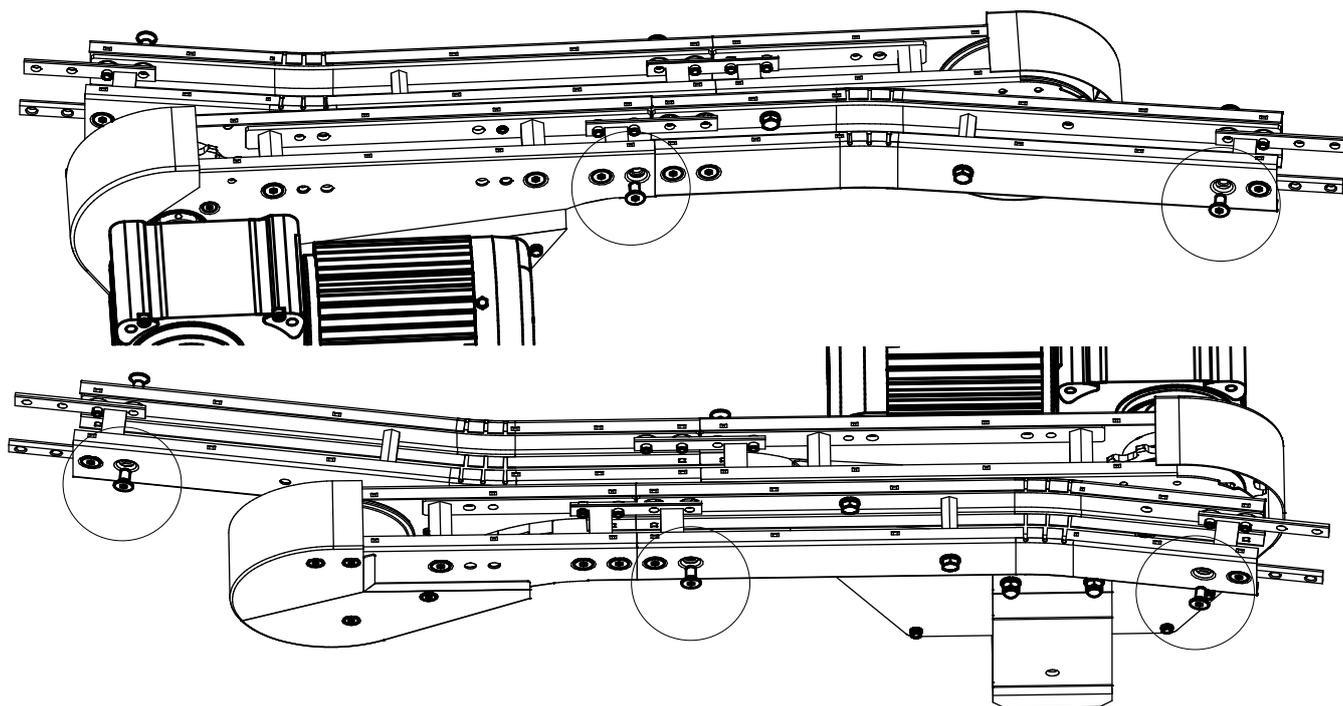


図 2.4.6 皿ネジ取り外し

- (3) ネジを取り外した箇所に付属品の六角穴付ボルト、平ワッシャを使用して、L 形クランプを取り付けます。なお1箇所はドライブユニット側面の M8 タップ穴を利用して取り付けます。取り付けした L 形クランプにガイドポールを差し込み、側面の六角穴付ボルトを締め固定します。その後固定したガイドポールにクロスブロックを差し込んでください。

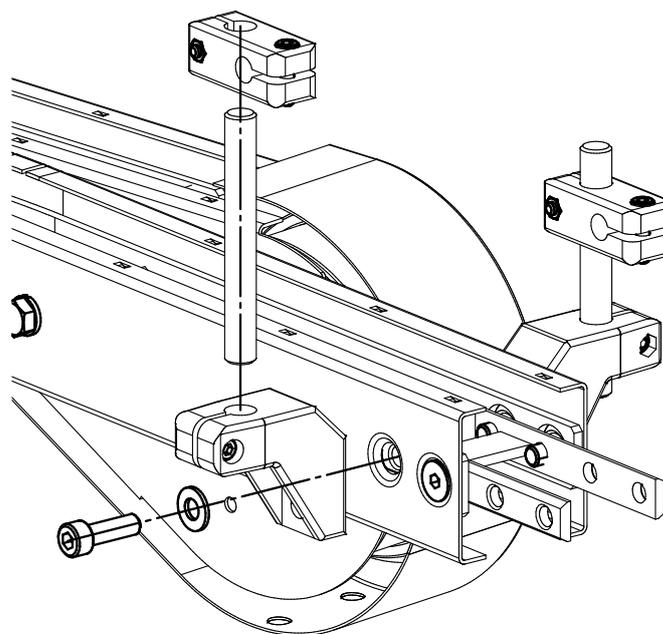


図 2.4.7 ガイドブラケット取付

- (4) ガイド部品の組立を行います。ガイドレール部品に台形ナットを3個挿入します。ガイドアンカー側から1個、もう一端から2個挿入します。

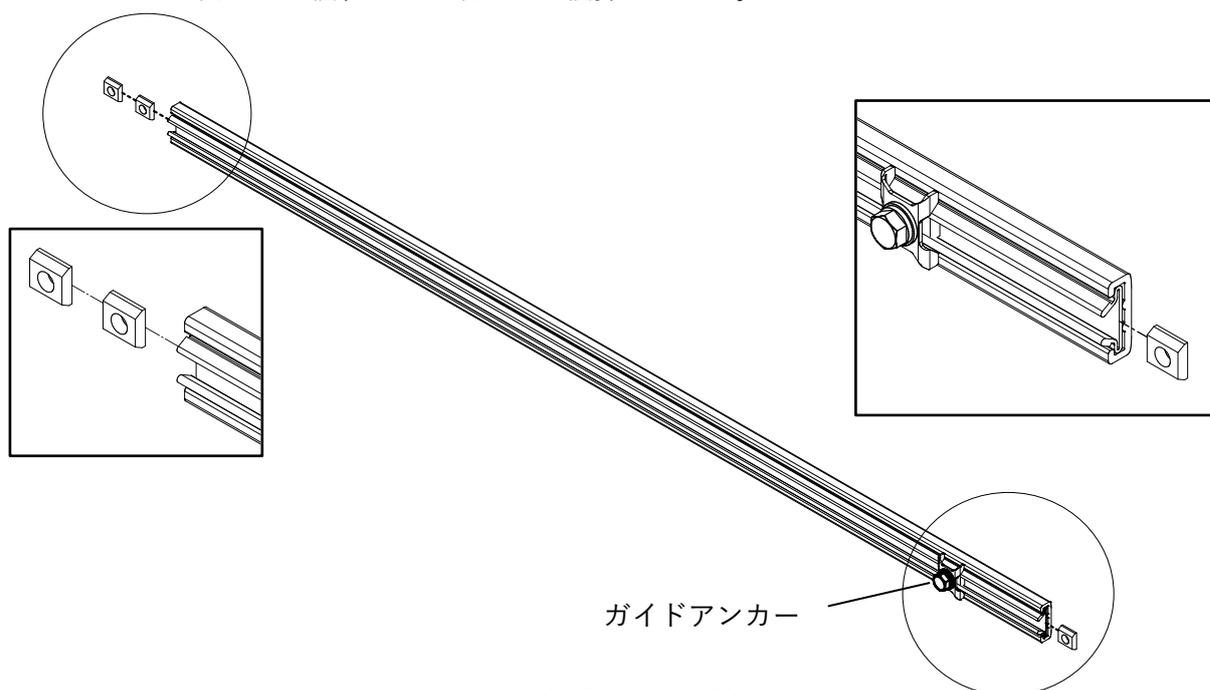


図 2.4.8 台形ナットの挿入

- (5) アジャストピンを取り付けます。アジャストピンの M8 ネジ部に皿バネ座金、ロックプレートを入れ、先ほど挿入した M8 ナットに取り付けます。なおガイドをブラケットに取り付ける際、アジャストピンの位置を合わせる必要があるため、ここでは仮止めの状態にしておきます。

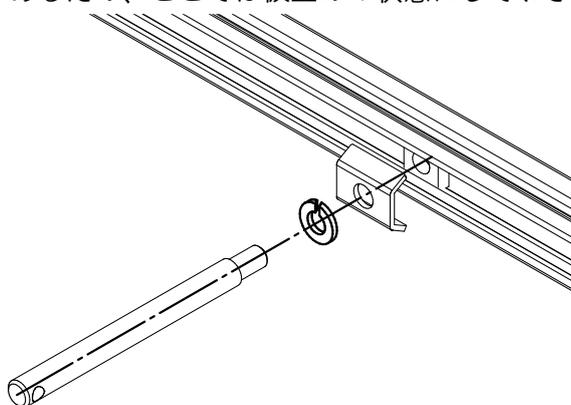


図 2.4.9 アジャストピンの取り付け

- (6) 組み立てたガイド部品を取り付けます。取り付け後に仮止めになっていたアジャストピンを締め込み固定してください。

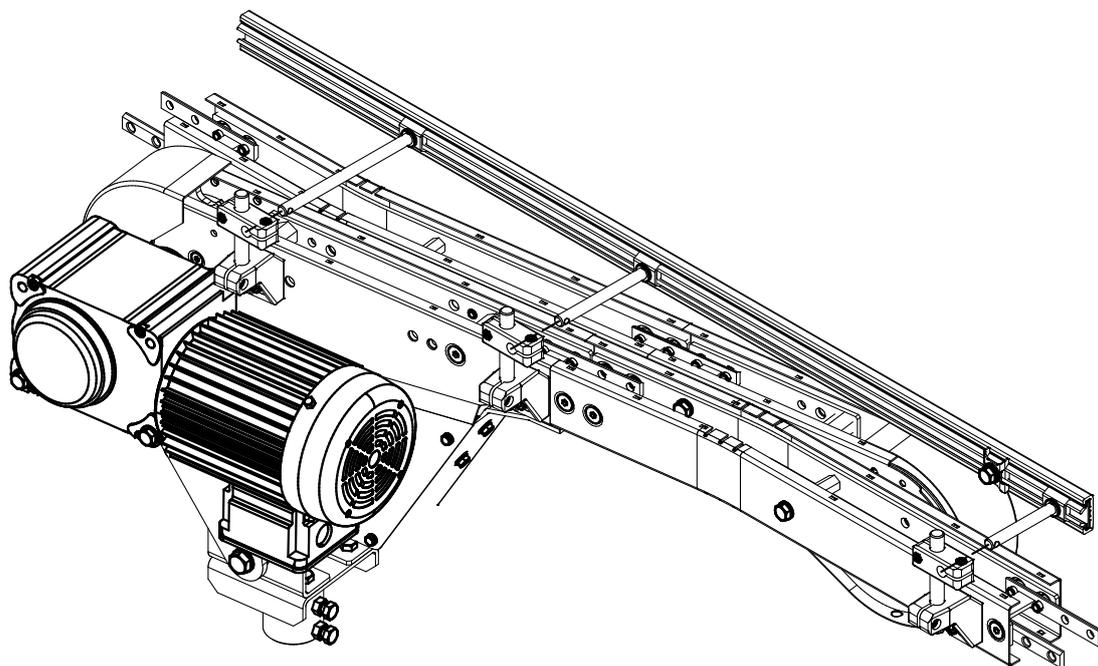


図 2.4.10 ガイド部品の取り付け

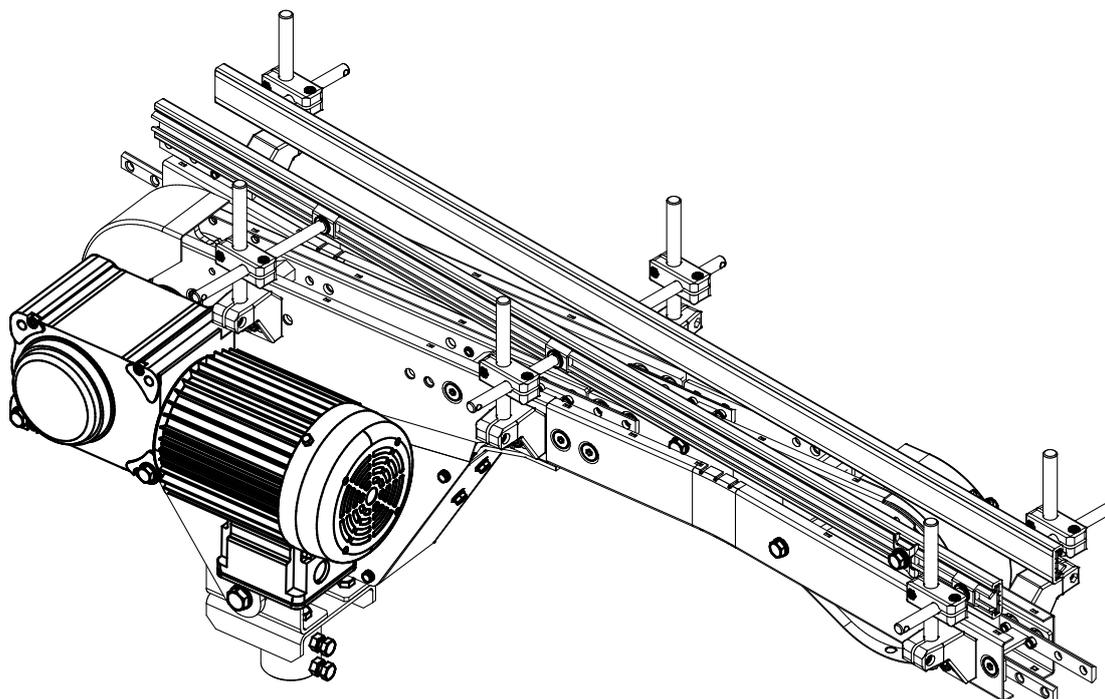


図 2.4.11 組み立て完了

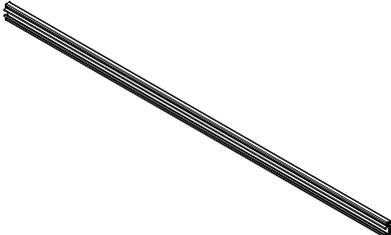
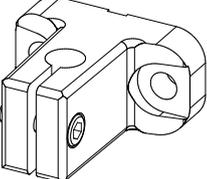
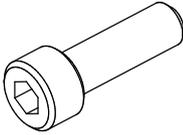
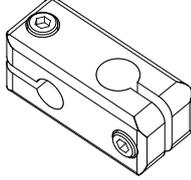
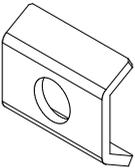
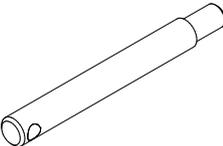
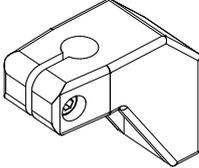
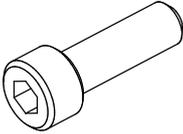
2.5 ストレートフレームユニット用ガイドセット

(1) 構成部品表

表 2.5.1 に構成部品の一覧を示します。

各部品の数量は長さ、ガイド幅、ET/EL 仕様により異なります。(表 2.5.2、表 2.5.3)

表 2.5.1 構成部品一覧

<p>① ガイド本体</p> 	<p>② T形クランプ</p> 	<p>③ 六角穴付ボルト M8×22</p> 
<p>④ 平ワッシャ M8</p> 	<p>⑤ ガイドポール</p>  <p>※ガイド高さにより外観が異なります</p>	<p>⑥ クロスブロック</p> 
<p>⑦ 皿バネ座金 M8</p> 	<p>⑧ ロックプレート</p> 	<p>⑨ アジャストピン L50</p> 
<p>⑩ L形クランプ ※</p> 	<p>⑪ 六角穴付ボルト M8×25 ※</p> 	

※ 30UT W75、30UTW W95、EL 仕様の場合付属します。

表 2.5.2 ストレートガイド部品数量 (30UT W40,W60 / 30UTW W60,W80) ET 仕様

品名	ガイド長さ					
	150 ~199※	200 ~600	601 ~1000	1001 ~1400	1401 ~1800	1801 ~2000
① ガイド本体	-	1	1	1	1	1
② T形クランプ	-	2	3	4	5	6
③ 六角穴付きボルト M8×22	-	4	6	8	10	12
④ 平ワッシャ	-	4	6	8	10	12
⑤ ガイドポール	-	2	3	4	5	6
⑥ クロスブロック	-	2	3	4	5	6
⑦ 皿バネ座金	-	2	3	4	5	6
⑧ ロックプレート	-	2	3	4	5	6
⑨ アジャストピン	-	2	3	4	5	6
⑩ L形クランプ	-	-	-	-	-	-
⑪ 六角穴付きボルト M8×25	-	-	-	-	-	-

※長さ 150~199mmでは T形クランプが使用できない為、ET 仕様は選択できません。

表 2.5.3 ストレートガイド部品数量 (30UT W40,W60 / 30UTW W60,W80) EL 仕様

品名	ガイド長さ					
	150 ~199※	200 ~600	601 ~1000	1001 ~1400	1401 ~1800	1801 ~2000
⑫ ガイド本体	1	1	1	1	1	1
⑬ T形クランプ	-	1	2	3	4	5
⑭ 六角穴付きボルト M8×22	-	2	4	6	8	10
⑮ 平ワッシャ	2	3	5	7	9	11
⑯ ガイドポール	2	2	3	4	5	6
⑰ クロスブロック	2	2	3	4	5	6
⑱ 皿バネ座金	2	2	3	4	5	6
⑲ ロックプレート	2	2	3	4	5	6
⑳ アジャストピン	2	2	3	4	5	6
㉑ L形クランプ	2	1	1	1	1	1
㉒ 六角穴付きボルト M8×25	2	1	1	1	1	1

※長さ 150~199mmでは T形クランプが使用できない為、全て L形クランプになります。

表 2.5.4 ストレートガイド部品数量 (30UT W75 / 30UTW W95)

品名	ガイド長さ					
	150 ~199	200 ~600	601 ~1000	1001 ~1400	1401 ~1800	1801 ~2000
23 ガイド本体	1	1	1	1	1	1
24 T形クランプ	-	-	-	-	-	-
25 六角穴付きボルト M8×22	-	-	-	-	-	-
26 平ワッシャ	2	2	3	4	5	6
27 ガイドポール	2	2	3	4	5	6
28 クロスブロック	2	2	3	4	5	6
29 皿バネ座金	2	2	3	4	5	6
30 ロックプレート	2	2	3	4	5	6
31 アジャストピン	2	2	3	4	5	6
32 L形クランプ	2	2	3	4	5	6
33 六角穴付きボルト M8×25	2	2	3	4	5	6

※ガイド幅 W75 と W95 では T形クランプが使用できない為、全て L形クランプになります。

(2) ストレートフレームに台形ナットを挿入します。

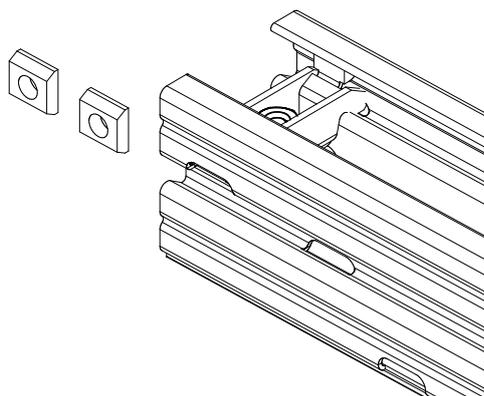
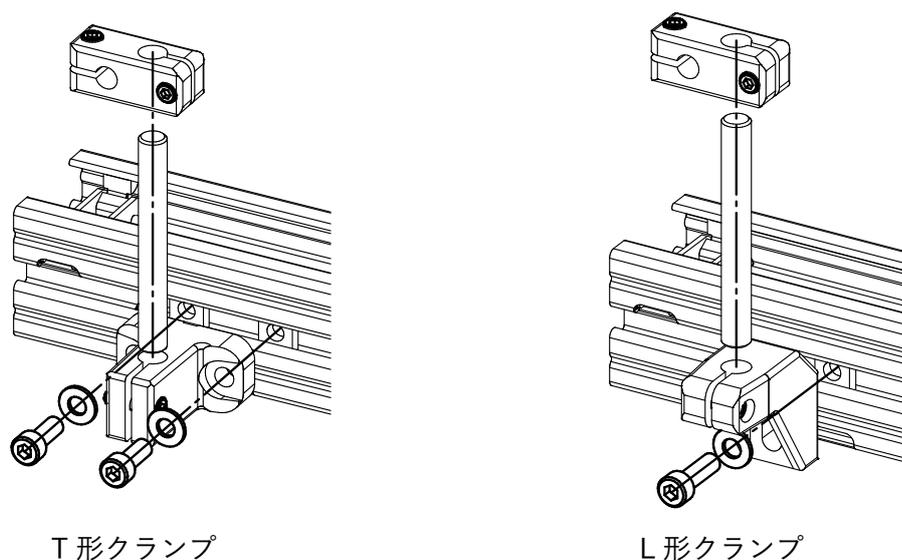


図 2.5.1 台形ナット挿入

(3) 挿入した台形ナットに T 形又は L 形クランプを付属のボルトを使用して固定します。
30UT 用幅 75mm、30UTW 用幅 95mm、長さ 200mm 未満の場合は L 形クランプになります。
取り付けしたクランプにガイドポールを差し込み、側面の六角穴付ボルトを締め固定します。
その後固定したガイドポールにクロスブロックを差し込んでください。



T 形クランプ

L 形クランプ

図 2.5.2 ガイドブラケット取付

ブラケットは M8 ボルトの規定トルク(12.5N・m)より大きな力で締付けしないでください。
フレームが変形しチェーンがスムーズに通らなくなる恐れがあります。

(4) ガイドブラケットの取付間隔は約 500mm 以下としてください。

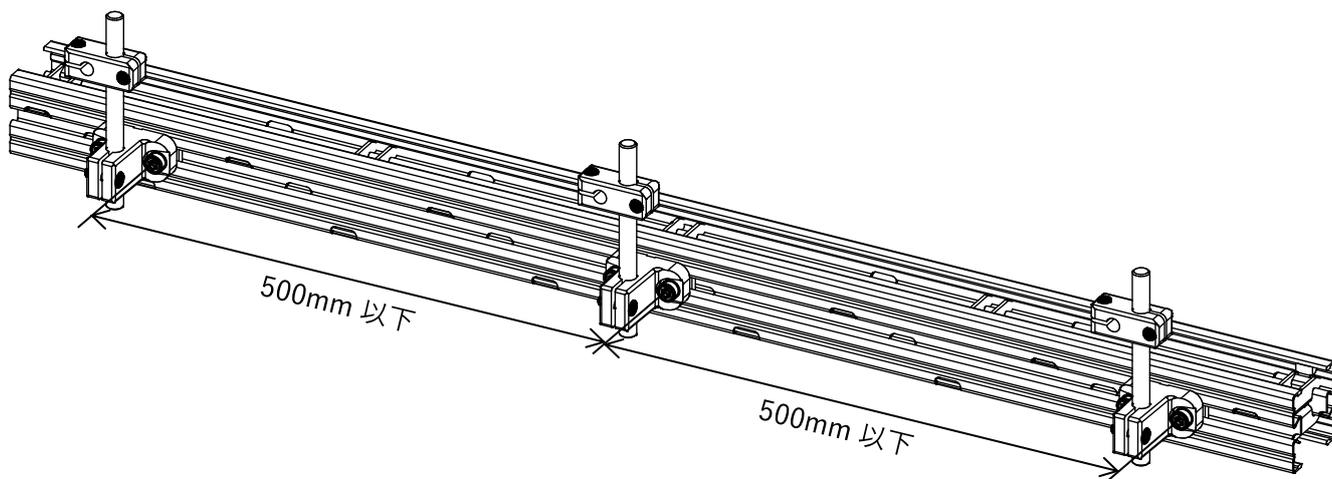


図 2.5.3 ガイドブラケット取付位置

(5) ガイド部品の組立を行います。ガイドレール部品に台形ナットを挿入します。

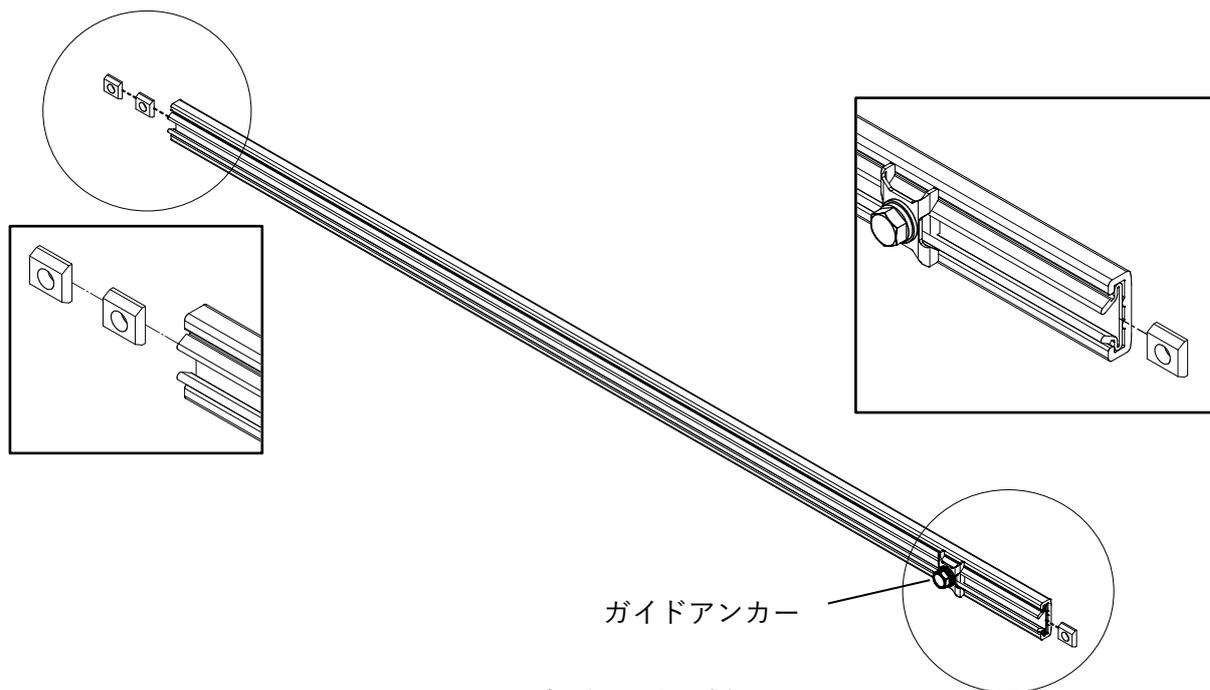


図 2.5.4 台形ナットの挿入

- (6) アジャストピンを取り付けます。アジャストピンの M8 ネジ部に皿バネ座金、ロックプレートを入れ、先ほど挿入した M8 ナットに取り付けます。なおガイドをブラケットに取り付ける際、アジャストピンの位置を合わせる必要があるため、ここでは仮止めの状態にしておきます。

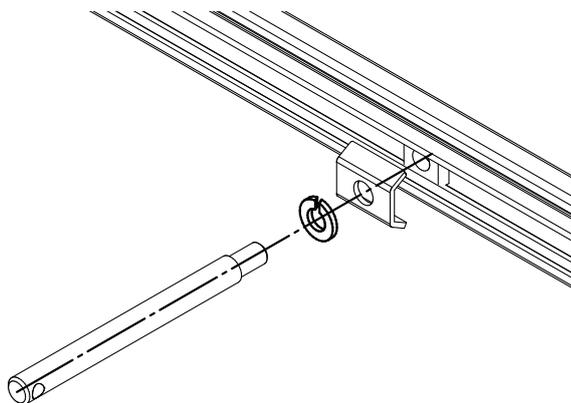


図 2.5.5 アジャストピンの取り付け

- (7) 組み立てたガイド部品を取り付けます。取り付け後に仮止めにしていたアジャストピンを締め込み固定してください。

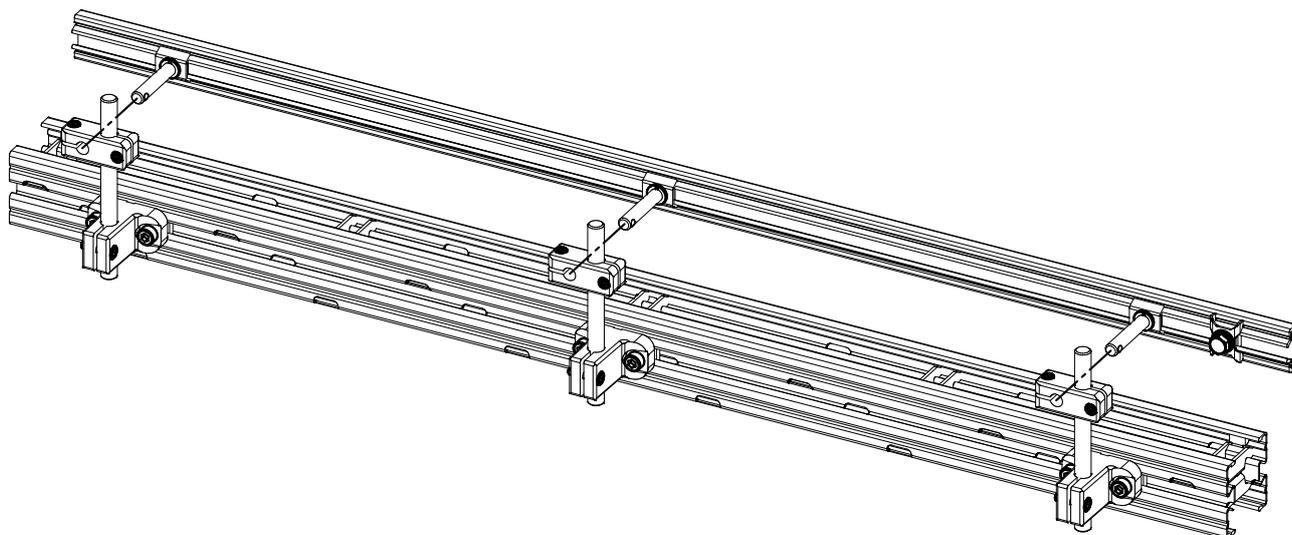


図 2.5.6 ガイド部品の取り付け

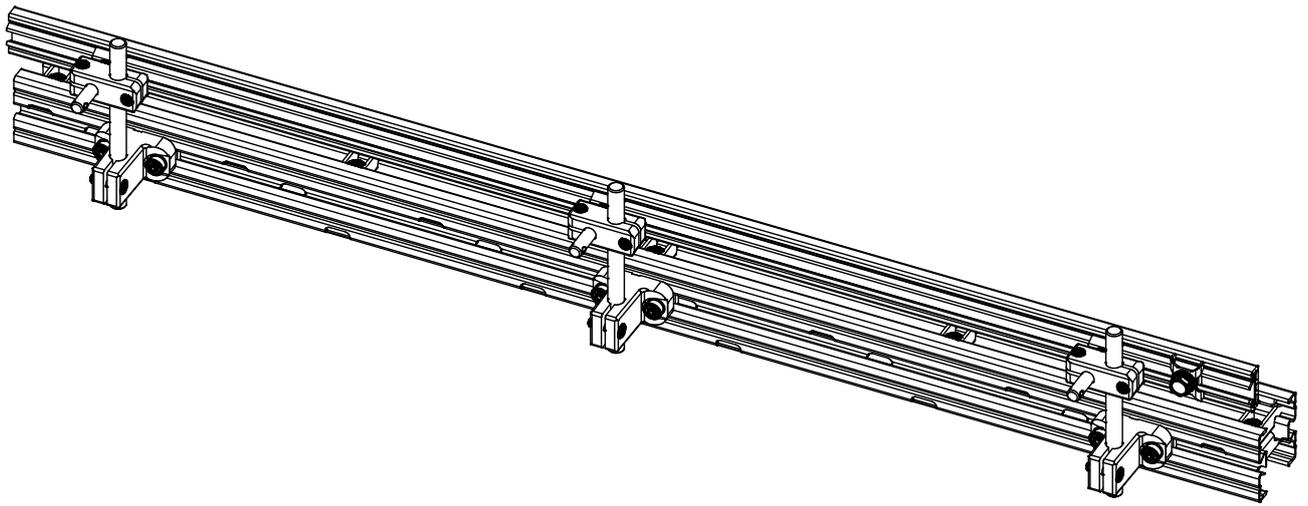


図 2.5.7 組み立て完了(T形クランプ)

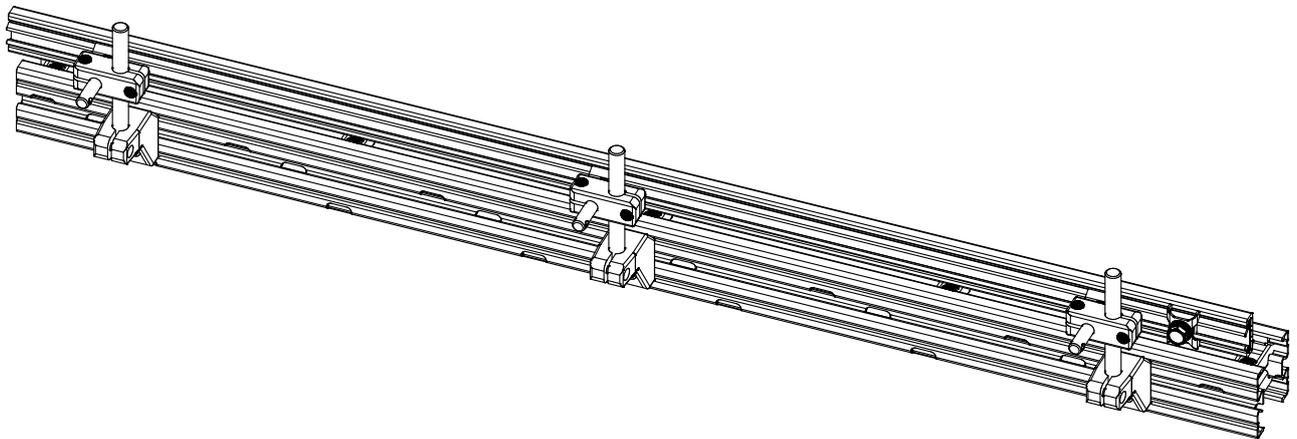


図 2.5.8 組み立て完了(L形クランプ)

ストレートフレームユニット用ガイドセット EL仕様について

ストレートガイドをドライブユニット、アイドルユニットに取り付ける場合は L 形クランプが必要になります。EL 仕様を選択した場合、各ユニット取付用に T 形ブラケット 1 個に変わり、L 形ブラケット 1 個が付属します。

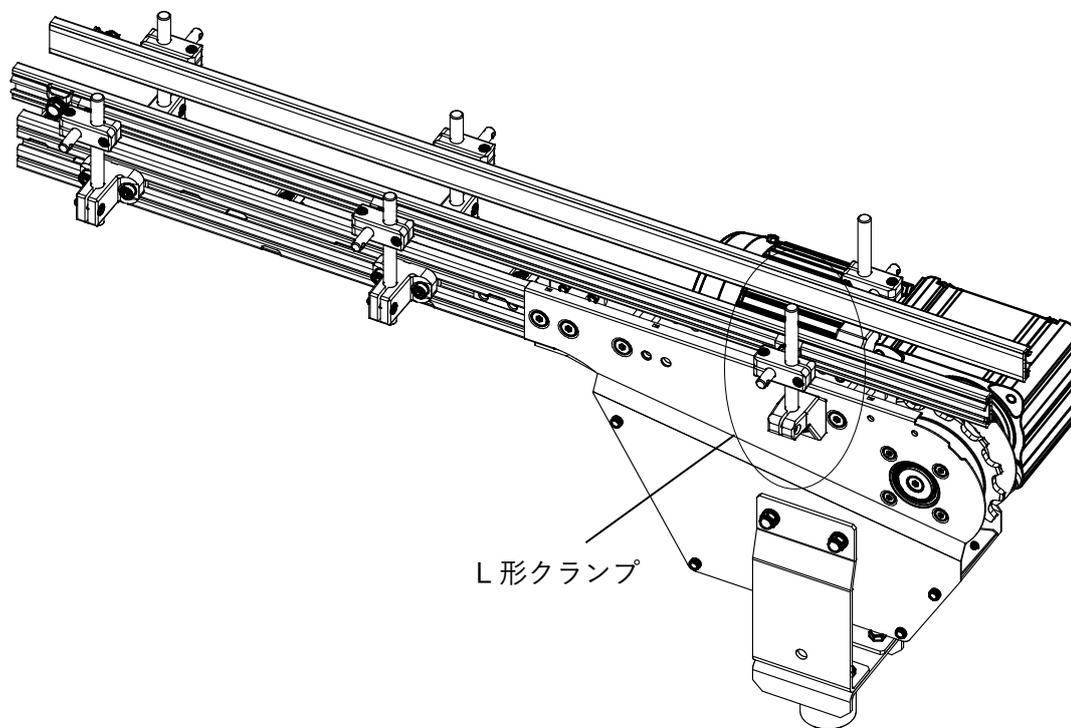


図 2.5.9 ドライブユニット接続

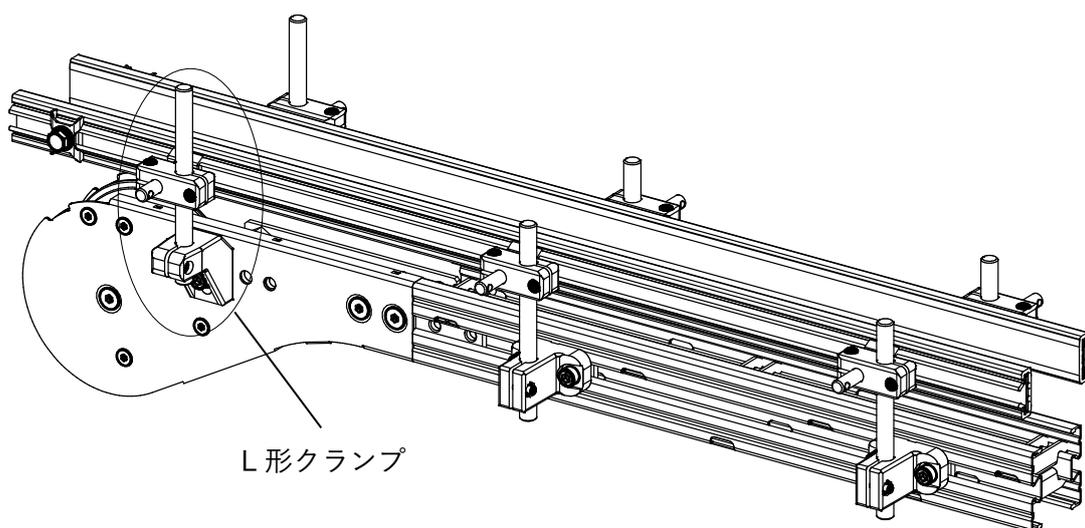


図 2.5.10 アイドラユニット接続

ドライブユニット、アイドルユニットの側面に M8 タップ穴が設けられています。この穴を利用してガイドブラケットを取り付けてください。

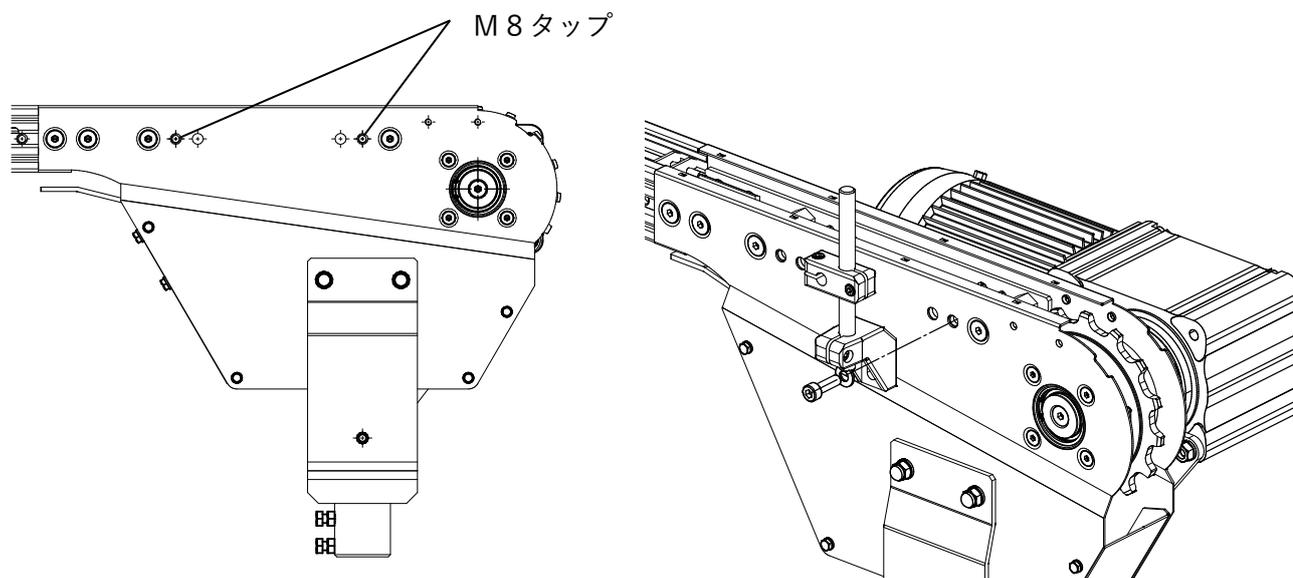


図 2.5.11 ドライブユニットブラケット取付

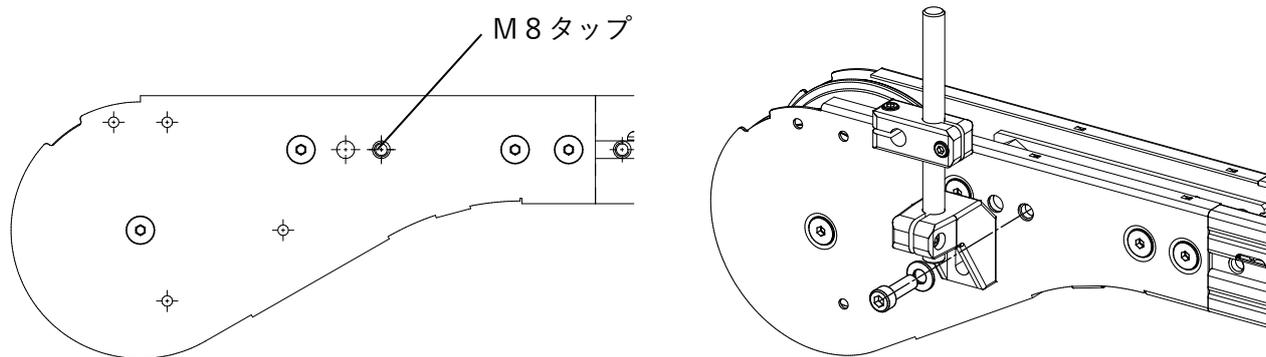


図 2.5.12 アイドルユニットブラケット取付



ツバキ山久チェーン株式会社 プラントエンジニアリング部

TEL(03)3445-8341 FAX (03)3440-1285

ホームページ
アドレス

<http://www.tsubaki-yamakyu.co.jp>

製造：ツバキ山久チェーン株式会社

■お願い

本書に記載のロゴマーク及び商品名は株式会社椿本チエインまたはグループ会社の日本および他の国における商標または登録商標です。
本書の一部または全部を無断で転載、複製する事は固くお断りいたします。

2023年10月1日発行 【Ver. 1.0】